

# JUPTH 24...RSM

**Termokurczliwa mufa przelotowa SN do jednożyłowych kabli w izolacji z polietylenu usieciowanego (XLPE) lub termoplastycznego (PE) na napięcia znamionowe 8,7/15 kV i 12/20 kV**

- Do łączenia jednożyłowych kabli w izolacji polietylenowej z ekranem z drutów Cu zgodnie z normami IEC 60502-2 i HD 620.
- Przekrój łączonych kabli: 35 do 240 mm<sup>2</sup>.
- Skład zawiera złączki mechaniczne do żył wielodrutowych.
- Temperatura otoczenia, w której może być wykonywany montaż: -25°C + 40°C.



## Instrukcja montażu

Data i numer instrukcji: 14.03.2012 N 2699 P

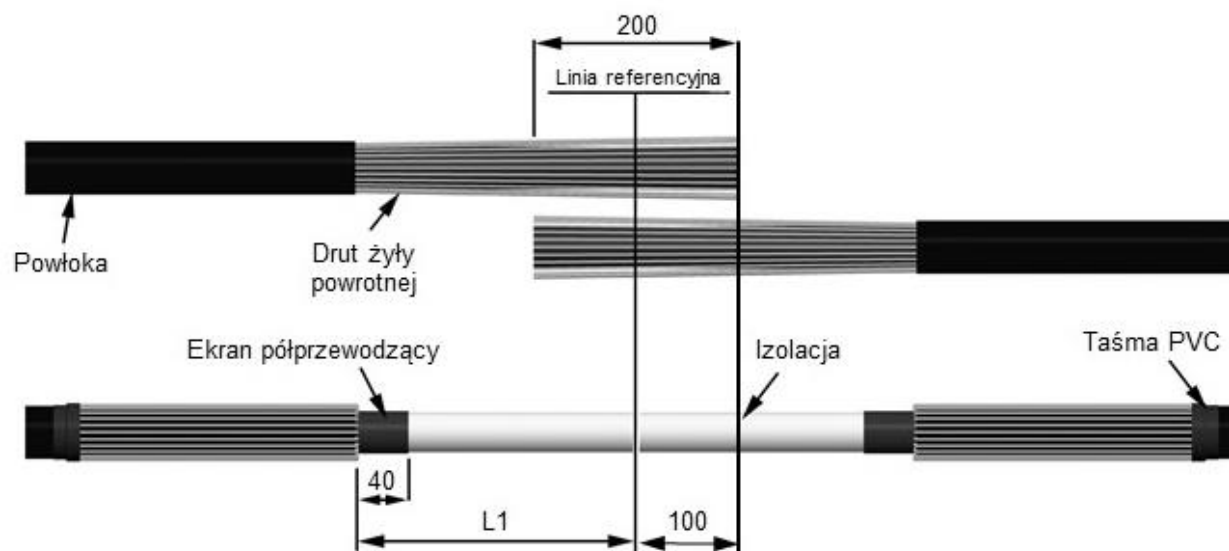
**UWAGA:**

1. Omawiane produkty mogą być instalowane tylko przez przeszkolonych pracowników stosujących właściwe praktyki bezpieczeństwa obowiązujące podczas pracy z urządzeniami elektrycznymi pod wysokim napięciem.
2. Niniejsza instrukcja nie może zastąpić właściwego przeszkolenia i/lub doświadczenia w stosowaniu właściwych praktyk bezpieczeństwa.
3. Instrukcja nie opisuje wszystkich możliwych sytuacji, jakie mogą wystąpić podczas pracy z produktem.
4. Nieprzestrzeganie instrukcji montażu może spowodować uszkodzenie produktu i poważne lub nawet śmiertelne obrażenia ciała.
5. Montaż mufy nie może być wykonywany pod napięciem.

**WAŻNA UWAGA:**

Przed przystąpieniem do instalowania mufy zarówno kabel, jak komponenty do wykonania mufy powinny być przygotowane. Kabel zabezpieczony przed przyłożeniem napięcia, a miejsce pracy oznaczone tablicami ostrzegawczymi.

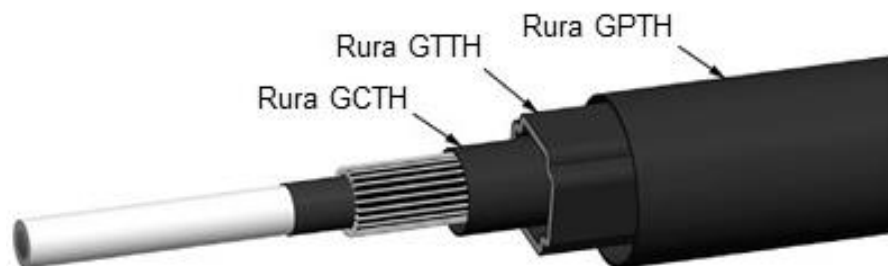
## 1. Przygotowanie kabla:



1. Oba końce kabla ułóż na zakładkę o długości 200 mm i zaznacz linię referencyjną.
2. Oczyść i odtłuść powłokę kabli na długości 1 m.
3. Usuń powłokę kabla na długości  $L1+100$  mm od strony obciętego kabla (patrz tabela poniżej).
4. Odegnij druty żyły powrotnej o  $180^\circ$  na powłokę kabli i przymocuj ich końce taśmą PVC FA 519.
5. Utnij kable na linii referencyjnej (odległość  $L1$  od krawędzi powłoki).
6. Usuń ekran półprzewodzący na odcinku 40 mm od krawędzi powłoki.

Symbol	L1 (mm)
JUPTH 24 35-95 RSM	160
JUPTH 24 70-150 RSM	190
JUPTH 24 120-240 RSM	190

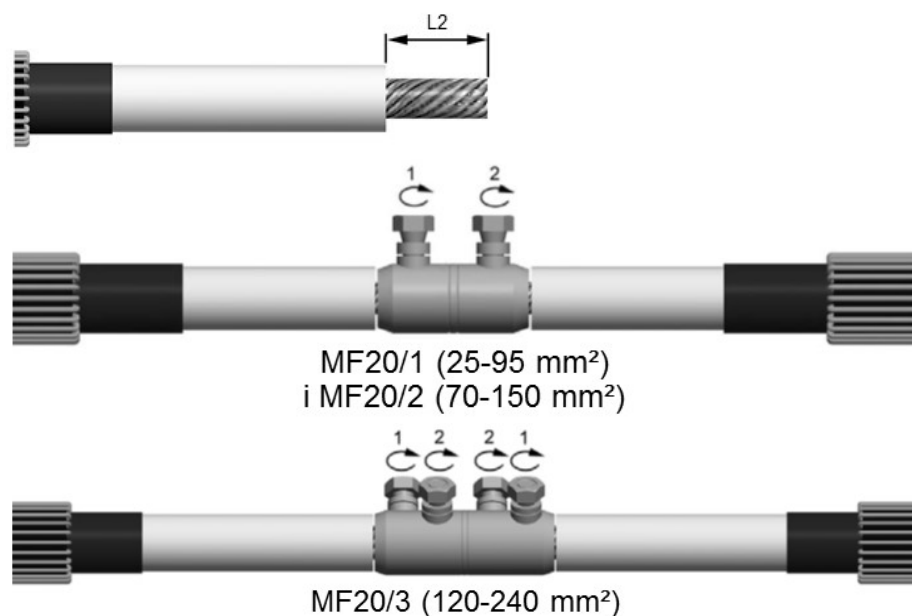
## 2. Przygotowanie do montażu:



Nasuń na kabel:

- rurę przewodzącą GCTH
- trójwarstwową rurę GTTH
- rurę ochronną GPTH

## 3. Montaż złączki mechanicznej:



Zmierz głębokość otworu w złączce.

Zdejmij izolację z żyły roboczej na odcinku L2=głębokość otworu w złączce.

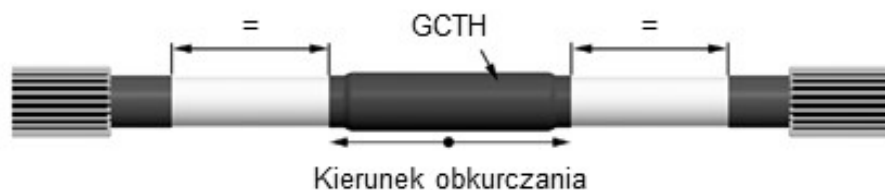
Włóż odsłoniętą żyłę kabla do złączki, upewniając się, że każda żyła jest całkowicie włożona, a następnie dokręć łby śruby w kolejności wskazanej na rysunkach aż do ich zerwania.



**UWAGA:**

Dokładnie usuń opiłki metalu i oczyść złączkę.

#### 4. Montaż rury przewodzącej GCTH:



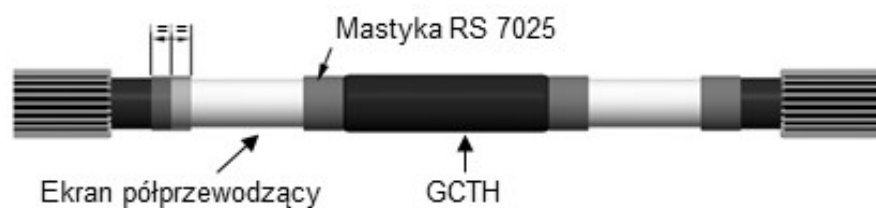
Umieść rurę przewodzącą GCTH centralnie w złączce. Obkurcz rurę podgrzewając ją od środka w kierunku krawędzi płynnymi ruchami.



#### **UWAGA:**

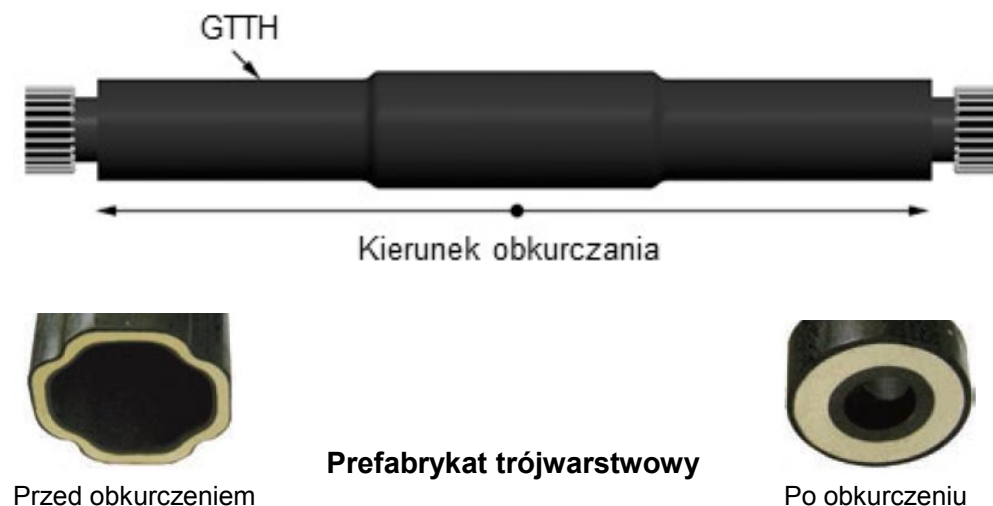
Podgrzewając uważaj przed przegrzaniem – grozi zniszczeniem rury przewodzącej GCTH.

#### 5. Montaż taśmy uszczelniająco - sterującej RS 7025:



Nawiń jedną warstwę taśmy uszczelniająco-sterującej RS 7025, z lekkim naciąganiem, na krawędzi ekranu półprzewodzącego i obkurczonej rury przewodzącej GCTH tak, aby środek taśmy pokrywał się z linią ich krawędzi.

## 6. Montaż rury trójwarstwowej GTTH:



Umieść trójwarstwową rurę GTTH centralnie na środku mufy.

Obkurcz rurę podgrzewając ją od środka w kierunku krawędzi płynnymi ruchami.



### **UWAGA:**

Obkurczanie prefabrykatu trójwarstwowego prowadź do momentu, aż znikną z jego powierzchni podłużne rowki, a przekrój będzie okrągły.

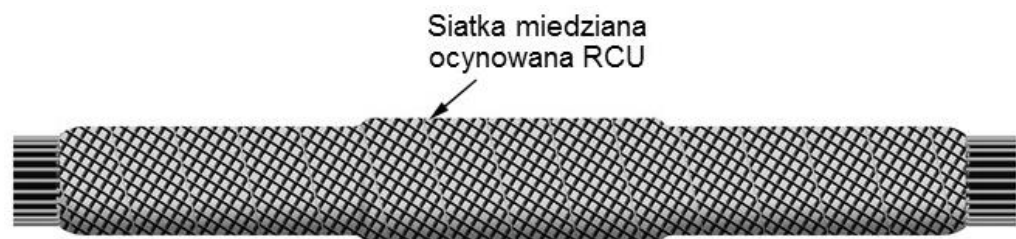
Rura GTTH jest odporna na przegrzanie - w przypadku przegrzania mogą pojawić się nierówności, które nie stanowią uszkodzenia prefabrykatu.

## 7. Montaż mastyki uszczelniającej ES 315:



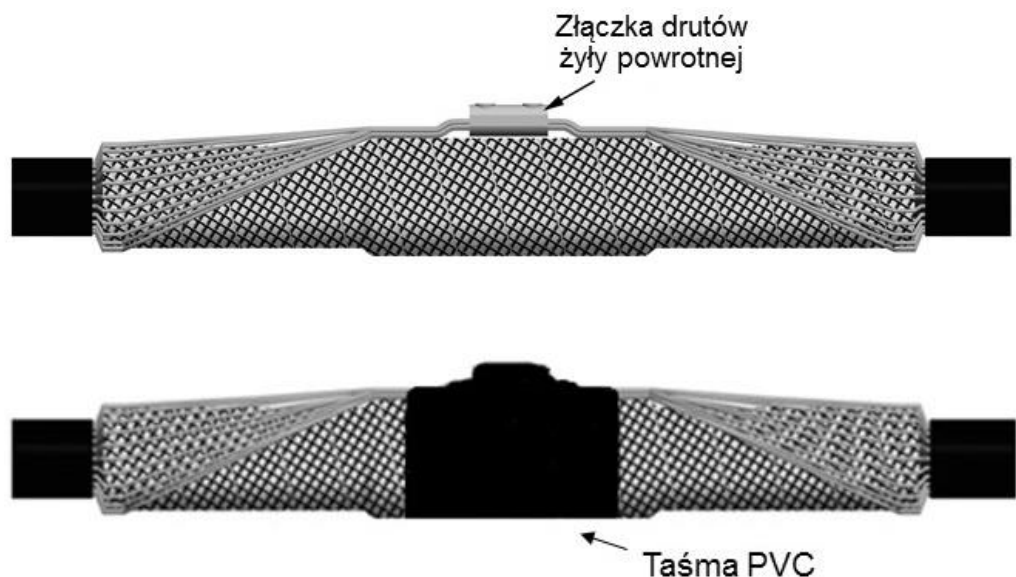
Wypełnij przestrzeń pomiędzy rurą GTTH i powłoką kabla mastyką uszczelniającą ES 315.

## 8. Montaż siatki miedzianej ocynowanej RCU:



Nawiń jedną warstwę siatki miedzianej RCU wokół rury trójwarstwowej GTTH stosując zakładkę 50%.

## 9. Złączka żyły powrotnej:



Odegnij z powrotem druty żyły powrotnej, umieść ich końce obok siebie i dotnij je tak, aby stykały się ze sobą na środku mufy.

Włóż druty żyły powrotnej do złączki mechanicznej SV AL 2,5-50 i dokręć śruby aż do zerwania łbów.

Nawiń dwie - trzy warstwy taśmy PVC FA 519 na mufę pokrywając złączkę drutów żyły powrotnej i nachodząc co najmniej po 4 cm na siatkę po obu stronach złączki.

## 10. Osłona zewnętrzna GPTHA:



Nasuń rurę ochronną GPTHA na środek mufy. Obkurcz rurę zaczynając od środka w kierunku krawędzi. **Obkurczanie zakończ w momencie pojawienia się na obu końcach rury kleju termotopliwego.**



### **UWAGA:**

Uważaj przed przegrzaniem rury ochronnej GPTHA – grozi uszkodzeniem rury.

## **Montaż mufy zakończony**





Badanie wyładowań niepełnych można przeprowadzić jedną godzinę po zakończeniu montażu.

**Dziękujemy za zakup produktu SICAME**



## SKŁAD MUF JUPTH 24 ... RSM

<b>LISTA KOMPONENTÓW</b>	35-95	70-150	120-240	Zdjęcia komponentów
	szt.	szt.	szt.	
Mastyka uszczelniająca ES 315 (700 mm x 15 mm x 3 mm)	1	1	1	
Taśma uszczelniająco - sterująca RS 7025 – 450 mm	1	1	1	
Rura termokurczliwa, osłonowa z klejem GPTHA 85/25 700 mm	1	-	-	
Rura termokurczliwa, osłonowa z klejem GPTHA 85/25 750 mm	-	1	1	
Rura termokurczliwa, izolacyjna, trójwarstwowa GTTH 50/15 300 mm	1	-	-	
Rura termokurczliwa, izolacyjna, trójwarstwowa GTTH 50/18 360 mm	-	1	1	
Rura termokurczliwa, półprzewodząca GCTH 40/12 90 mm	1	-	-	
Rura termokurczliwa, półprzewodząca GCTH 50/16 150 mm	-	1	1	
Siatka miedziana RCU 602 (szer. 60 mm, dł. 2 m)	1	1	1	

Złączka mechaniczna MF20/1 (25-95)	1	-	-	
Złączka mechaniczna MF20/2 (70-150)	-	1	-	
Złączka mechaniczna MF20/3 (120-240)	-	-	1	
Złączka śrubowa Al/Cu 2,5-50mm <sup>2</sup> , SV AL 2,5-50, ARCUS 209 098	1	1	1	
Taśma PVC FA 519 (PVC 2725-9 NOIR 19 mm x 10 m)	1	1	1	

.....  
Pakował (data, podpis)