

Instrukcja montażu automatycznych złączek naprawczych ASAP

Zastosowanie:

Służą do łączenia gołych przewodów linii napowietrznych typu AL i AFL.

Budowa i właściwości:

- Korpus i szczęki są wykonane ze stopu aluminium. Połączenie jest trwałe i ma wysoką wytrzymałość mechaniczną.
- Instalacja automatycznych złączek jest łatwa i nie wymaga użycia narzędzi.
- Szybka identyfikacja modelu złączki po unikatowym kolorze końcówek.

Złączki są zgodne z normą **PN-EN 61284**.

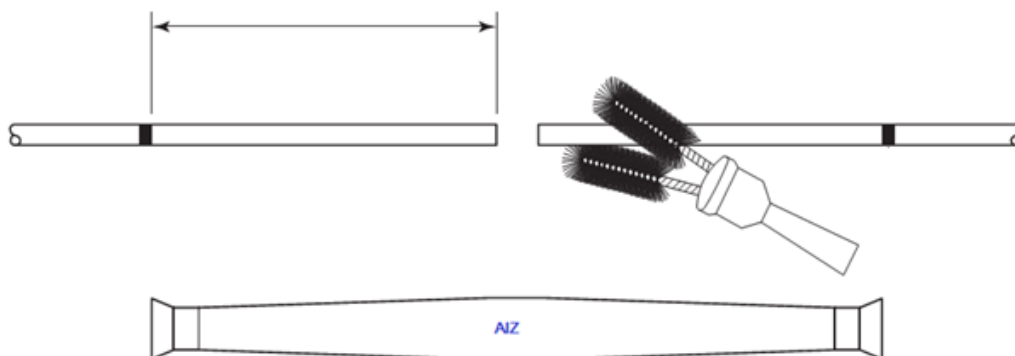


Uwagi:

- Złączki powinny być montowane przez wykwalifikowany i przeszkolony personel po odłączeniu napięcia.
- Złączki nie powinny być wyjmowane z fabrycznych, foliowych opakowań do momentu instalacji.
- Raz użytej złączki po zdemontowaniu nie można użyć ponownie.

Montaż złączki:

1. Wyprostuj przewód i oznacz taśmą odcinki odpowiedniej długości, które będą umieszczane w złączce (ok. $\frac{1}{2}$ długości złączki). Jeśli końcówki tych odcinków są odkształcone, postrzępione lub nadpalone, przytnij je, aby profil przewodu był jednolity.
2. Oczyszczaj dokładnie zaznaczone odcinki sprayem do czyszczenia przewodów i szczotką drucianą.



3. Umieść odcinki przewodu wewnątrz złączki jednym prostym ruchem – bez wkręcania ani przerywania ruchu. Następnie rozciągnij chwilowo odcinki przewodu.

Jeżeli oznaczenia taśmą znajdują się w odległości 6-12 mm od końcówek złączki, instalacja przebiegła prawidłowo. Większa odległość będzie oznaczać, że odcinek przewodu został umieszczony jedynie częściowo (jak wskazuje strzałka przy oznaczeniu taśmą po lewej stronie)

