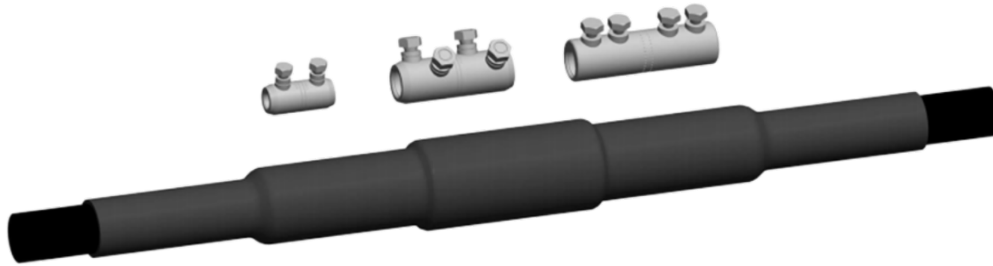


Instrukcja montażu Termokurczliwej przejściowej mufy SN typu JUPTH 24 ... RSM (plastik - plastik)

Zastosowanie:

Mufa przeznaczona do łączenia jednożyłowych kabli w izolacji z polietylenu usieciowanego (XLPE) lub termoplastycznego (PE) na napięcia znamionowe 8,7/15 kV i 12/20 kV.



Budowa:

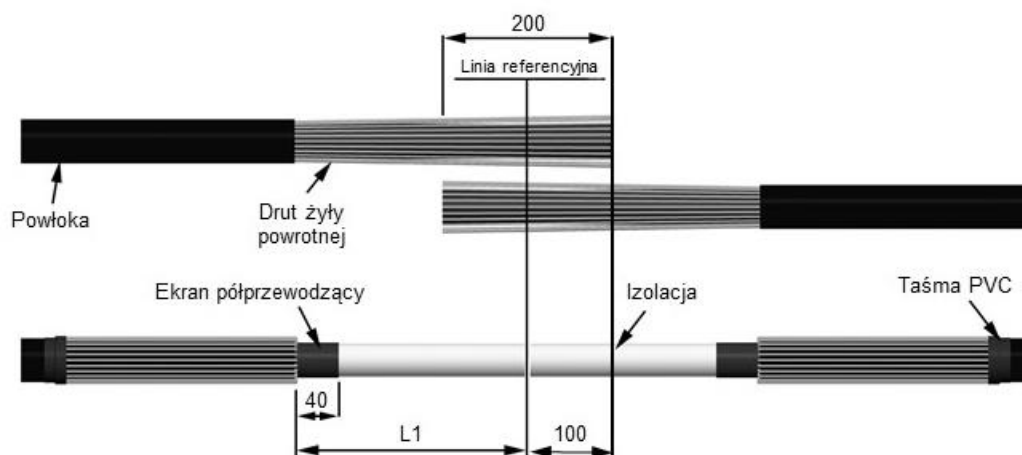
- Połączenie żyły roboczej za pomocą złączki grubościenniej, śrubowej.
- Odtworzenie ekranu półprzewodzącego na złączce rurą termokurczliwą, półprzewodzącą.
- Odtworzenie izolacji przy pomocy obkurczonego trójwarstwowego prefabrykatu termokurczliwego pełniącego funkcję: wystereowania pola, odtworzenia izolacji i ekranu półprzewodzącego.
- Odtworzenie żyły powrotnej przy pomocy plecionki miedzianej ocynowanej, połączenie żył powrotnych łączonych kabli złączką mechaniczną.
- Odtworzenie powłoki zewnętrznej przy pomocy rury termokurczliwej.

UWAGA:

1. Omawiane produkty mogą być instalowane tylko przez przeszkolonych pracowników stosujących właściwe praktyki bezpieczeństwa obowiązujące podczas pracy z urządzeniami elektrycznymi pod wysokim napięciem.
2. Niniejsza instrukcja nie może zastąpić właściwego przeszkolenia i/lub doświadczenia w stosowaniu właściwych praktyk bezpieczeństwa.
3. Instrukcja nie opisuje wszystkich możliwych sytuacji, jakie mogą wystąpić podczas pracy z produktem.
4. Nieprzestrzeganie instrukcji montażu może spowodować uszkodzenie produktu i poważne lub nawet śmiertelne obrażenia ciała.
5. Montaż mufy nie może być wykonywany pod napięciem.

Etapy montażu:

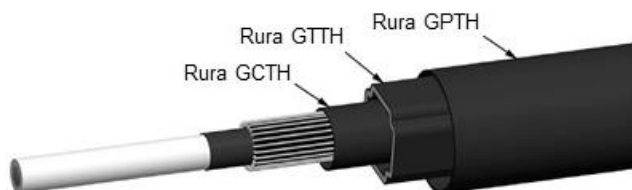
● Przygotowanie kabli



Symbol	L1 (mm)
JUPTH 24 35-95 RSM	160
JUPTH 24 70-150 RSM	190
JUPTH 24 120-240 RSM	190

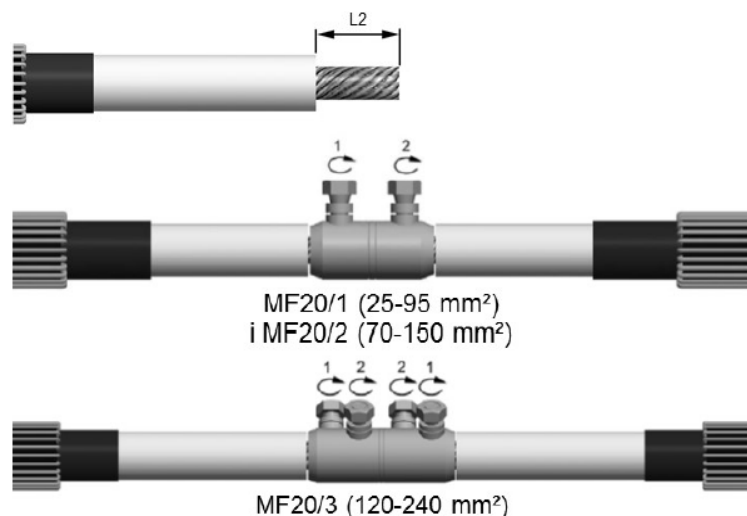
1. Oba końce kabli ułóż na zakładkę o długości 200 mm i zaznacz linię referencyjną.
2. Oczyszczyć i odtłuścić powłokę kabli na długości 1 m.
3. Usunąć powłokę kabla na długości $L1 + 100$ mm od strony obciętego kabla (patrz tabela poniżej).
4. Odegnij druty żyły powrotnej o 180° na powłokę kabli i przymocuj ich końce taśmą PVC FA 519.
5. Utnij kable na linii referencyjnej (odległość $L1$ od krawędzi powłoki).
6. Usunąć ekran półprzewodzący na odcinku 40 mm od krawędzi powłoki.

● Przygotowanie do montażu



7. Nasunąć na kabel:
 - rurę przewodzącą GCTH
 - trójwarstwową rurę GTTH
 - rurę ochronną GPTH

● Montaż złączki mechanicznej:



8. Zmierz głębokość otworu w złączce.

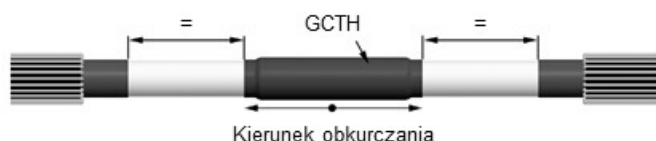
9. Zdejmij izolację z żyły roboczej na odcinku L_2 = głębokość otworu w złączce.

10. Włóż odsłoniętą żyłę kabla do złączki, upewniając się, że każda żyła jest całkowicie włożona, a następnie dokręć łby śruby w kolejności wskazanej na rysunkach aż do ich zerwania.

UWAGA:

Dokładnie usuń opiłki metalu i oczyść złączkę.

● Montaż rury przewodzącej GCTH:



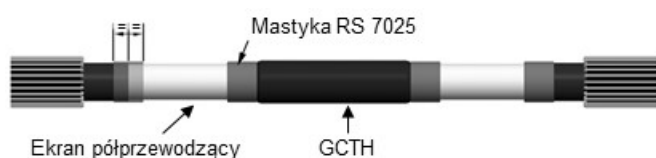
11. Umieść rurę przewodzącą GCTH centralnie w złączce.

12. Obkurcz rurę podgrzewając ją od środka w kierunku krawędzi płynnymi ruchami.

UWAGA:

Podgrzewając uważaj przed przegrzaniem – grozi zniszczeniem rury przewodzącej GCTH

● Montaż taśmy uszczelniająco - sterującej RS 7025:



13. Nawiń jedną warstwę taśmy uszczelniająco-sterującej RS 7025, z lekkim naciąganiem, na krawędzi ekranu półprzewodzącego i obkurczonej rury przewodzącej GCTH tak, aby środek taśmy pokrywał się z linią ich krawędzi.

● Montaż rury trójwarstwowej GTTH:



14. Umieść trójwarstwową rurę GTTH centralnie na środku mufy. Obkurcz rurę podgrzewając ją od środka w kierunku krawędzi płynnymi ruchami.

UWAGA:

Obkurczanie prefabrykatu trójwarstwowego prowadź do momentu, aż znikną z jego powierzchni podłużne rowki, a przekrój będzie okrągły.

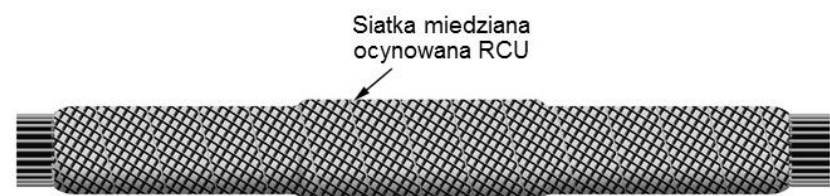
Rura GTTH jest odporna na przegrzanie - w przypadku przegrzania mogą pojawić się nierówności, które nie stanowią uszkodzenia prefabrykatu.

● Montaż mastyki uszczelniającej ES 315:



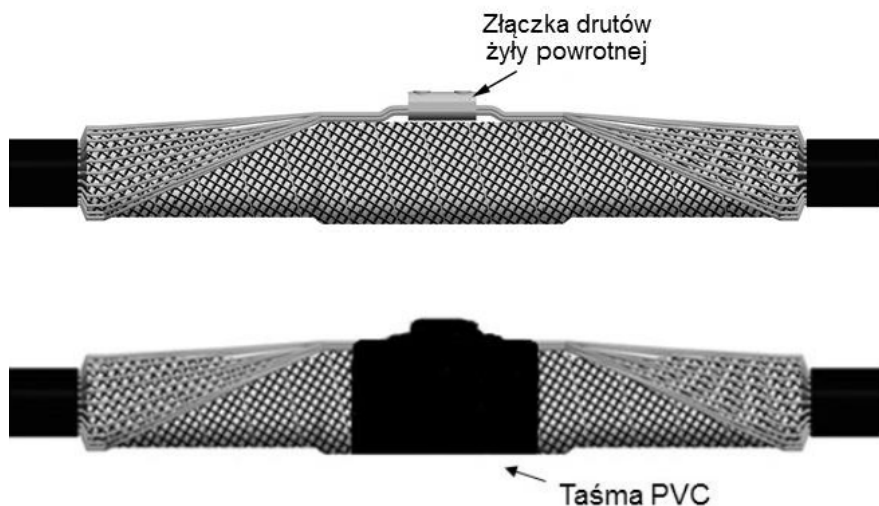
15. Wypełnij przestrzeń pomiędzy rurą GTTH i powłoką kabla mastyką uszczelniającą ES 315.

● Montaż siatki miedzianej ocynowanej RCU:



16. Nawiń jedną warstwę siatki miedzianej RCU wokół rury trójwarstwowej GTTH stosując zakładkę 50%.

● **Złączka żyły powrotnej:**



17. Odegnij z powrotem druty żyły powrotnej, umieść ich końce obok siebie i dotnij je tak, aby stykały się ze sobą na środku mufy.

18. Włóż druty żyły powrotnej do złączki mechanicznej SV AL 2,5-50 i dokręć śruby aż do zerwania łbów.

19. Nawiń dwie - trzy warstwy taśmy PVC FA 519 na mufę pokrywając złączkę drutów żyły powrotnej i nachodząc co najmniej po 4 cm na siatkę po obu stronach złączki.

● **Ośłona zewnętrzna GPTHA:**



20. Nasuń rurę ochronną GPTHA na środek mufy. Obkurcz rurę zaczynając od środka w kierunku krawędzi.

Obkurczanie zakończ w momencie pojawienia się na obu końcach rury kleju termotopliwego.

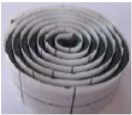
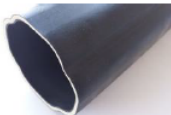
UWAGA:

Uważaj przed przegrzaniem rury ochronnej GPTHA – grozi uszkodzeniem rury.

Montaż mufy zakończony

Badanie wyładowań niepełnych można przeprowadzić jedną godzinę po zakończeniu montażu.

SKŁAD MUF JUPTH 24 ... RSM ➡

LISTA KOMPONENTÓW	35-95	70-150	120-240	Zdjęcia komponentów
	szt.	szt.	szt.	
Mastyka uszczelniająca ES 315 (700 mm x 15 mm x 3 mm)	1	1	1	
Taśma uszczelniająco - sterująca RS 7025 – 450 mm	1	1	1	
Rura termokurczliwa, osłonowa z klejem GPTHA 85/25 700 mm	1	-	-	
Rura termokurczliwa, osłonowa z klejem GPTHA 85/25 750 mm	-	1	1	
Rura termokurczliwa, izolacyjna, trójwarstwowa GTTH 50/15 300 mm	1	-	-	
Rura termokurczliwa, izolacyjna, trójwarstwowa GTTH 50/18 360 mm	-	1	1	
Rura termokurczliwa, półprzewodząca GCTH 40/12 90 mm	1	-	-	
Rura termokurczliwa, półprzewodząca GCTH 50/16 150 mm	-	1	1	
Siatka miedziana RCU 602 (szer. 60 mm, dł. 2 m)	1	1	1	
Złączka mechaniczna MF20/1 (25-95)	1	-	-	
Złączka mechaniczna MF20/2 (70-150)	-	1	-	
Złączka mechaniczna MF20/3 (120-240)	-	-	1	
Złączka śrubowa Al/Cu 2,5-50mm ² , SV AL 2,5-50, ARCUS 209 098	1	1	1	
Taśma PVC FA 519 (PVC 2725-9 NOIR 19 mm x 10 m)	1	1	1	