

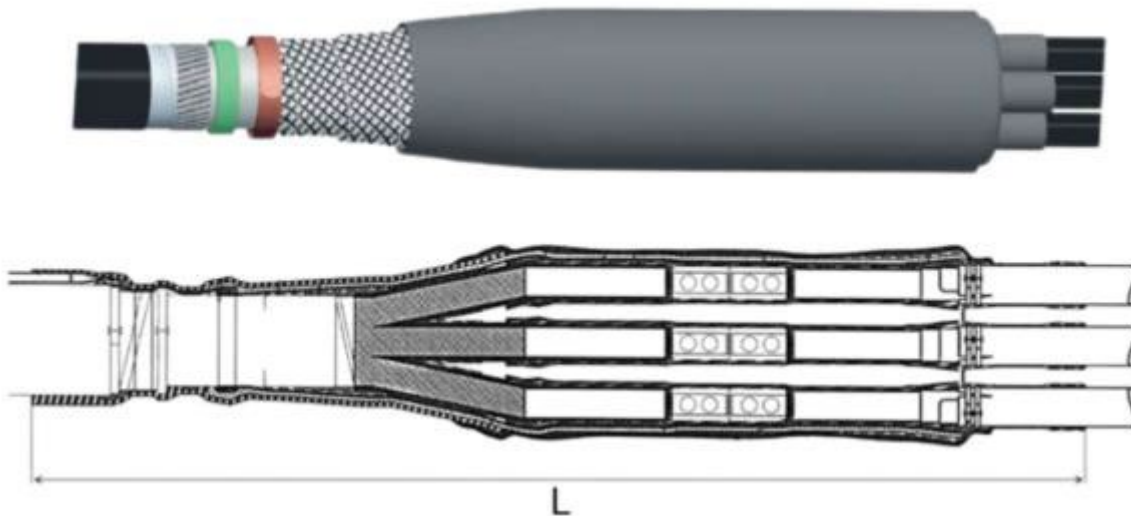
Instrukcja montażu Termokurczliwej przejściowej mufy typu JTMPH 24 ... CM (papier-plastik).

Zastosowanie:

Mufa przeznaczona do łączenia i naprawy trójżyłowego kabla w izolacji papierowej typu H(A)Kny, H(A)KnFtA, H(A)KnFty, H(A)KnFpy, H(A)KnFpA z trzema jednożyłowymi kablami w izolacji polietylenowej typu YH(A)KX(S), XH(A)KXS, XUH(A)KXS, XRUH(A)KXS, NA2XS(F)2Y o napięciu znamionowym 8,7/15kV i 12/20kV.

Budowa:

- Połączenie żył roboczych za pomocą złączek grubościennych prasowanych lub śrubowych z przegrodą.
- Zabezpieczenie żył kabla papierowego termokurczliwymi rurami olejoodpornymi.
- Odtworzenie ekranów półprzewodzących za pomocą rur termokurczliwych.
- Odtworzenie izolacji przy pomocy nawiniętych płatów sterujących i obkurczonego, trójwarstwowego prefabrykatu termokurczliwego pełniącego funkcję: wystrojenia pola, odtworzenia izolacji i ekranu półprzewodzącego.
- Połączenie żyły powrotnej z pancerzem ołowianym za pomocą sprężyn o stałej sile docisku.
- Odtworzenie powłoki zewnętrznej za pomocą rur termokurczliwych.



Etapy montażu:

Sicame Polska Sp. z o.o., Puławska 366, 02-819 Warszawa

Tel: +48 22 622 64 01, fax: +48 22 622 66 30;

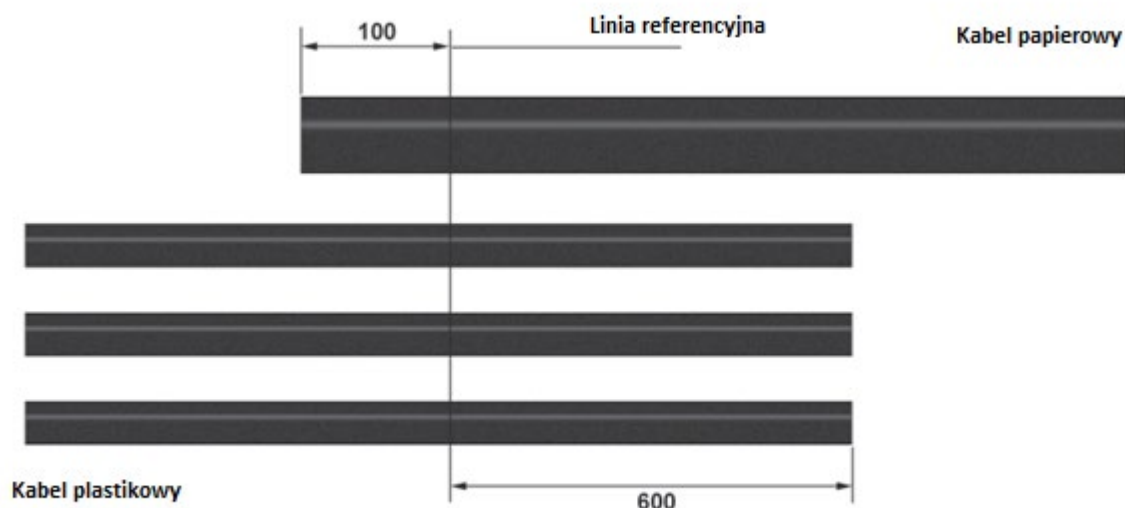
NIP: 107-00-00-023, REGON 015617074, KRS 0000185435

Sąd Rejonowy dla M. St. Warszawy w Warszawie, XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego;

Kapitał zakładowy 5 520 000 zł. Kapitał wpłacony 5 520 000 zł.

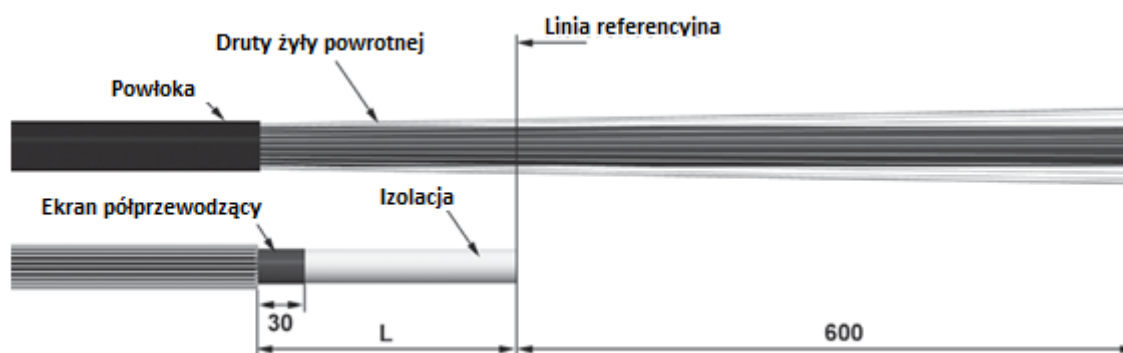
sicame.pl

● Przygotowanie kabli



1. Wyprostuj i ułóż łączone kable z zakładką – kable plastikowe 600 mm
kabel papierowy 100 mm.
2. Wyczyść i odłusć powłoki kabli. Zaznacz linię referencyjną.

● Przygotowanie kabla polietylenowego

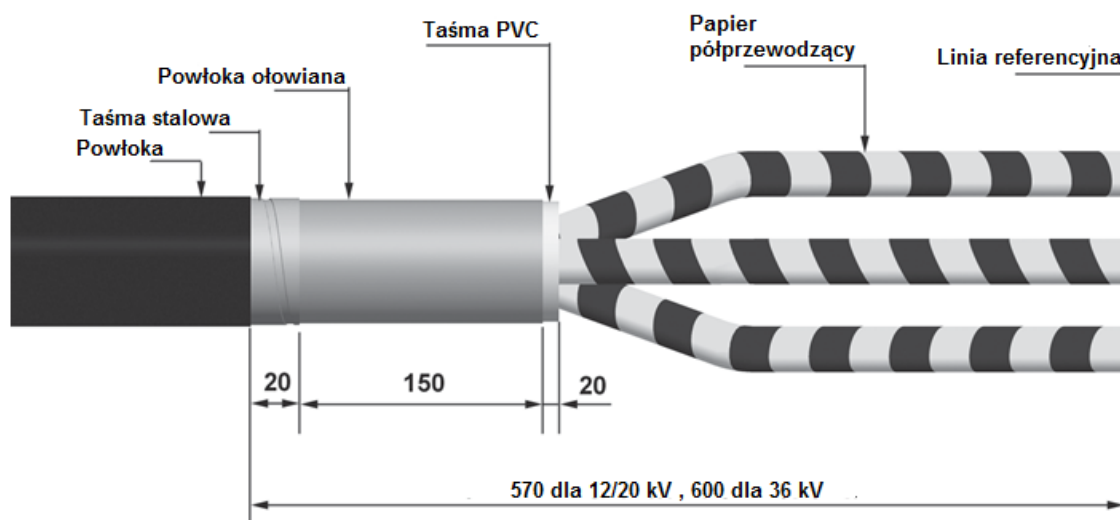


3. Zdejmij powłokę zewnętrzną na długości $L + 600$ mm.

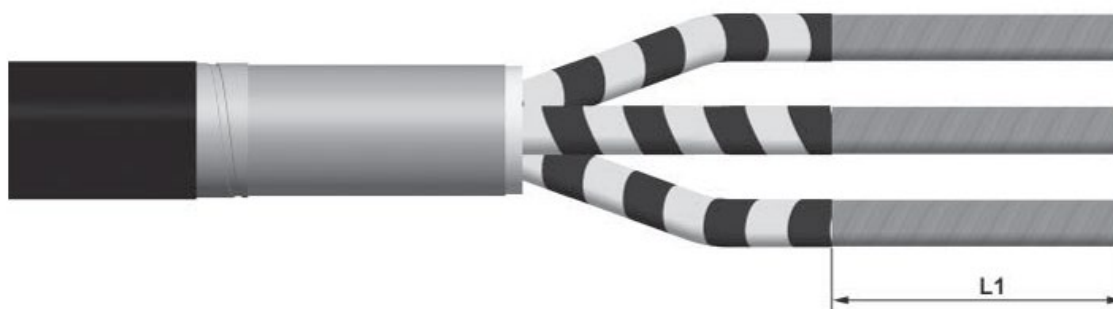
Symbol	L (mm)
JTMPTH 24	180

4. Oczyszczyć powłokę zewnętrzną na długości 1 m od krawędzi obcięcia.
5. Zegnij druty żyły powrotnej na powłokę kabla i przymocuj je taśmą PVC FA519.
6. Obetnij żyłę kabla z izolacją na linii referencyjnej.
7. Korowarką obrotową usuń z izolacji ekran pozostawiając 30 mm od krawędzi powłoki.
8. Wyczyścić i odtłuścić izolację.

● Przygotowanie kabla o izolacji papierowej

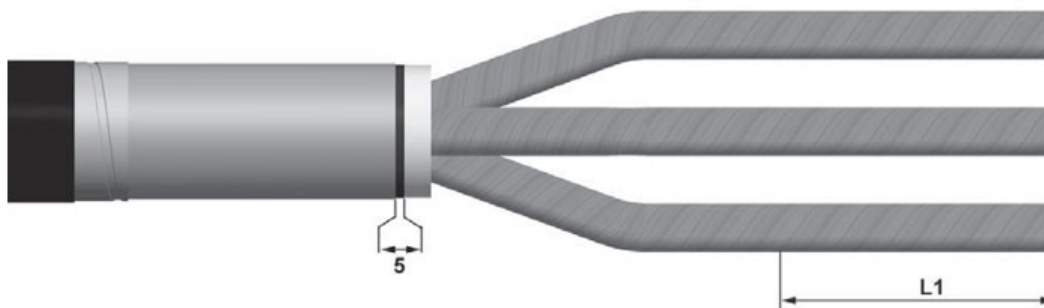


9. Zdejmij powłokę zewnętrzną, taśmy stalowe i wypełnienia wg wymiarów na rysunku.
10. Oczyszczyć i odtłuścić powłokę ołowianą, taśmy stalowe i powłokę. Obetnij powłokę ołowianą zgodnie z wymiarami na rysunku.
11. Nawiń 2 warstwy taśmy PVC FA519 (20 mm szerokości) od krawędzi powłoki ołowianej. Usuń wszelkie wypełnienia pomiędzy żyłami. Uważaj, aby nie uszkodzić izolacji żył roboczych.
12. Obetnij żyły na linii referencyjnej.



Symbol	L1 (mm)
JTMPTH 24	180

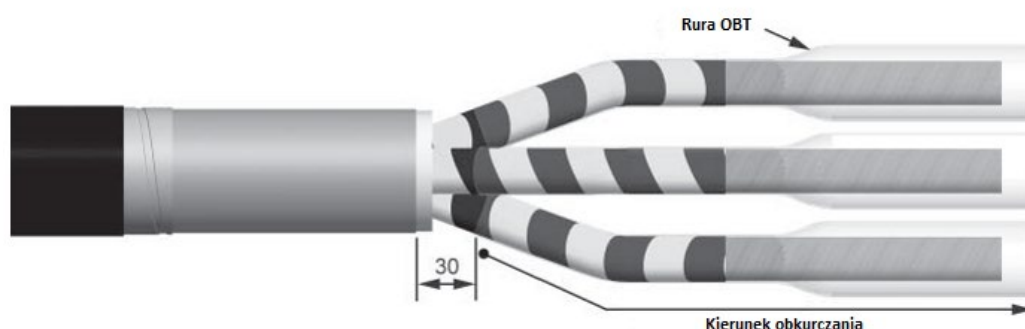
13. Usuń warstwę papieru półprzewodzącego i dwie zewnętrzne warstwy papieru izolacyjnego na długości L1.



14. W przypadku kabla z izolacją rdzeniową:

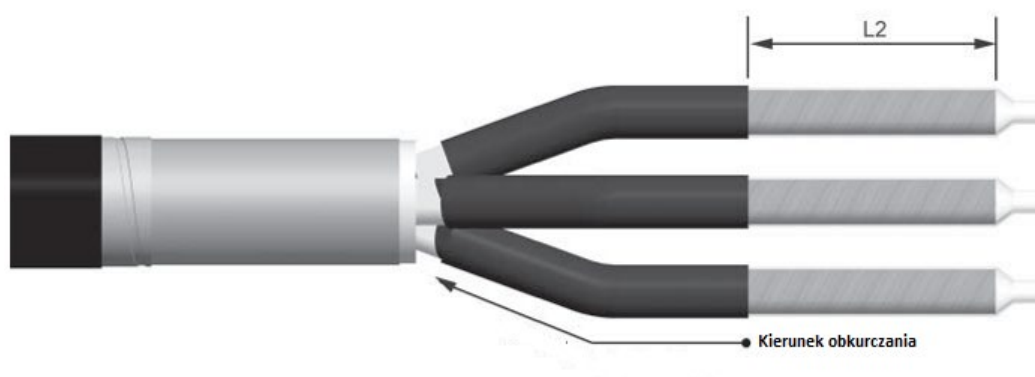
- Usunąć papier półprzewodzący 5 mm nad powłoką ołowianą.
- Usunąć papier z cyframi i dwie zewnętrzne warstwy papieru izolacyjnego na długości L1.

● Montaż rur olejoodpornych OBT



- Ostrożnie rozdzielić żyły i nasunąć rury OBT (przezroczyste) na żyły zostawiając 30 mm odległości od końca powłoki ołowianej.
- Obkurczyć rury olejoodporne słabym płomieniem zaczynając od rozwidlenia w kierunku końca żył. Upewnić się, że rury są obkurczone całkowicie i są wolne od powietrza i kieszeni olejowych.

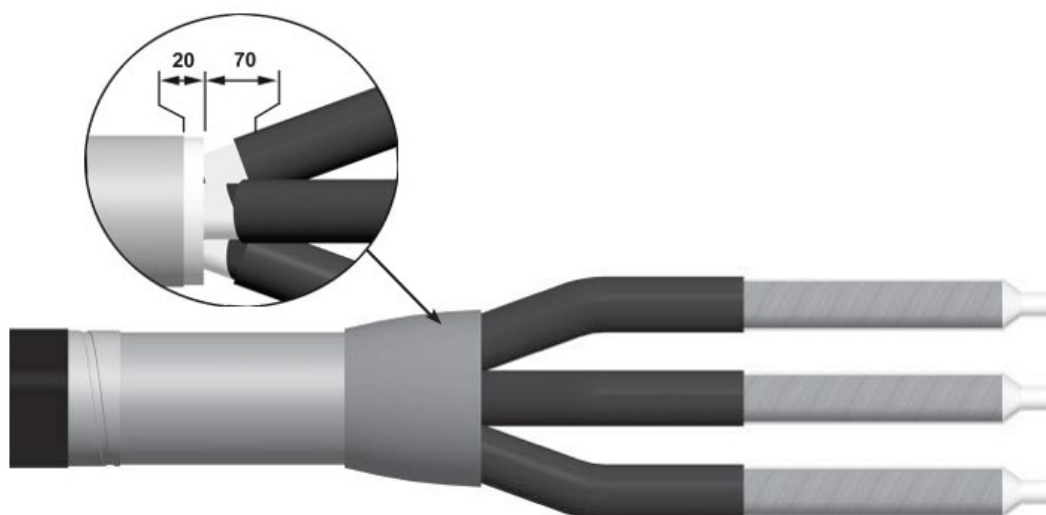
● Montaż rur półprzewodzących GCTH



Symbol	L2 (mm)
JTMPTH 24	180

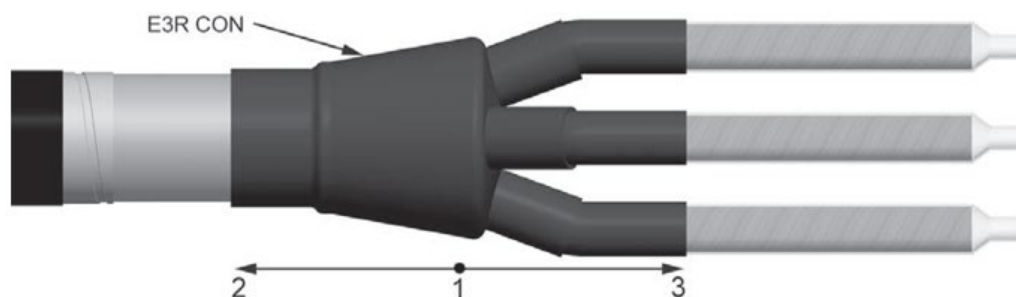
17. Nasuń termokurczliwe rury półprzewodzące GCTH, po jednej na każdą żyłę tak, aby końce były w odległości L2 od krawędzi żyły. Obkurcz rury zaczynając od krawędzi żyły w kierunku rozwidlenia żył.

● Aplikacja mastyki sterującej na rozwidleniu żył kabla papierowego



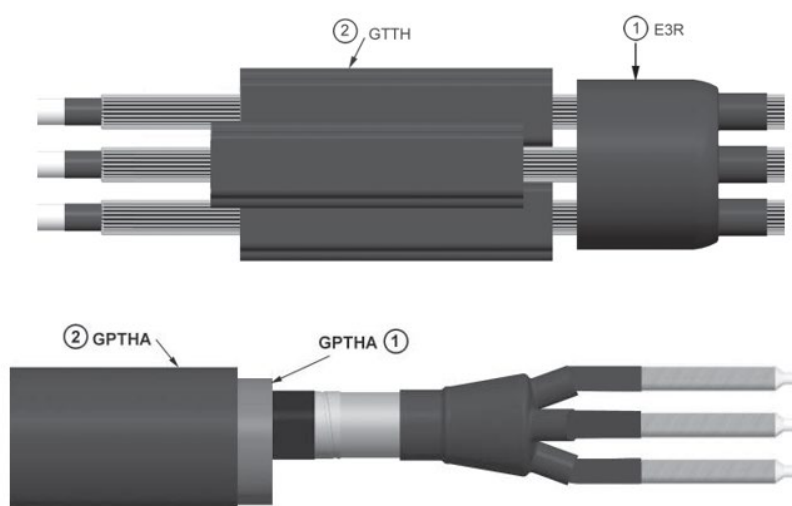
18. Nawiń rolkę żółtej mastyki sterującej (ESCM) z naciąganiem 50% na rozwidlenie. Pokryj 20 mm powłoki ołowianej i 70 mm nałóż na żyły.

● Instalacja trójpalczatki półprzewodzącej E3R CON



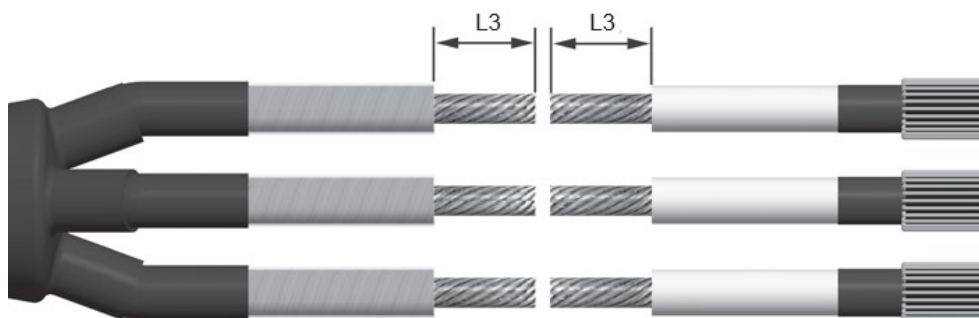
19. Załóż palczatkę półprzewodzącą E3R CON na żyły i naciągnij jej dolną część na powłokę ołowianą. Obkurcz palczatkę zaczynając od środka, później kontynuuj na powłoce ołowianej a na końcu obkurcz palce.

● Przygotowanie przed łączeniem żył



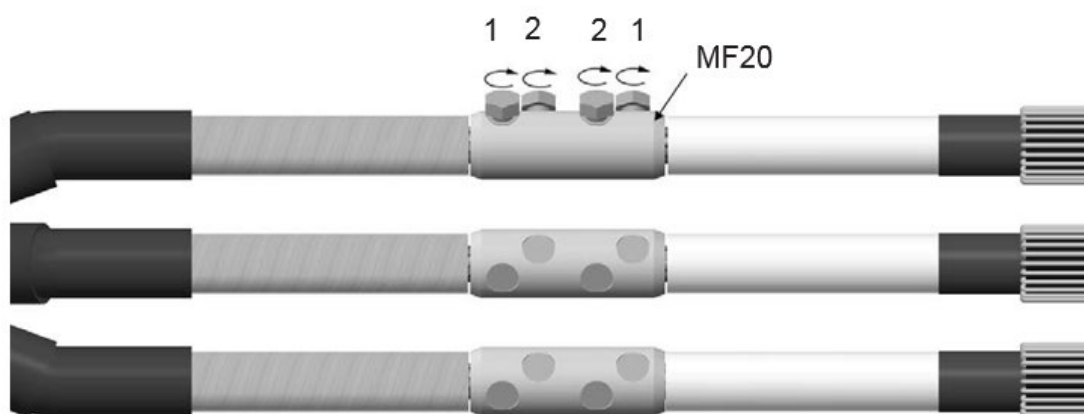
20. Nasuń na kable plastikowe:
- 1 - trójpalczatkę E3R (uważaj na pozycję - palce trójpalczatki jako pierwsze).
 - 2 - trójwarstwowe rury termokurczliwe GTTH (po jednej na każdą żyłę).
- Nasuń na kabel papierowy: obie termokurczliwe rury osłonowe GPTHA.

● Zdjęcie izolacji z żył roboczych



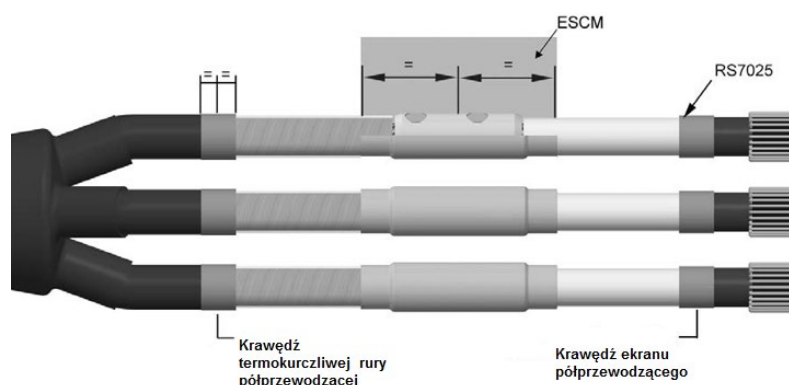
21. Zdejmij izolację na długości $L3 = \text{głębokość złączki} + 5 \text{ mm}$.

● Montaż złączek mechanicznych



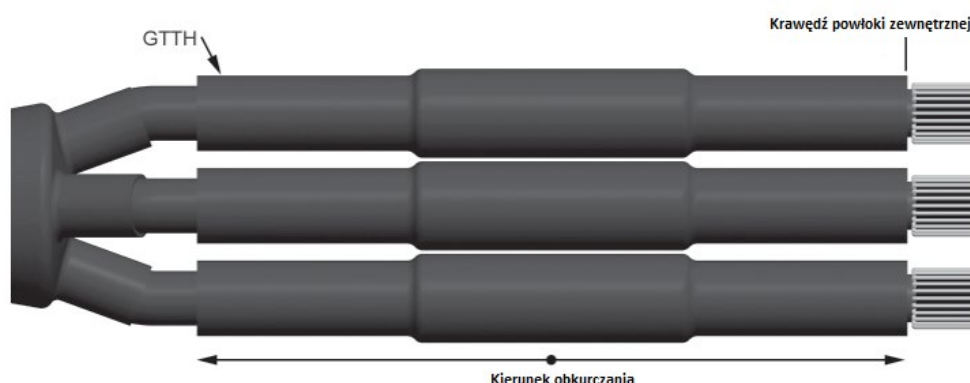
22. Wyprostuj i umieść żyłę w złączce MF20/..., upewniając się, że każda łączona żyła została wprowadzona całkowicie. Następnie dokręć śruby zrywalne po 1-2 obroty w kolejności jak na rysunku do momentu zerwania łbów. Wypełnij otwory po zerwanych śrubach mastyką D 8 i wyrównaj.

● Montaż warstw sterujących



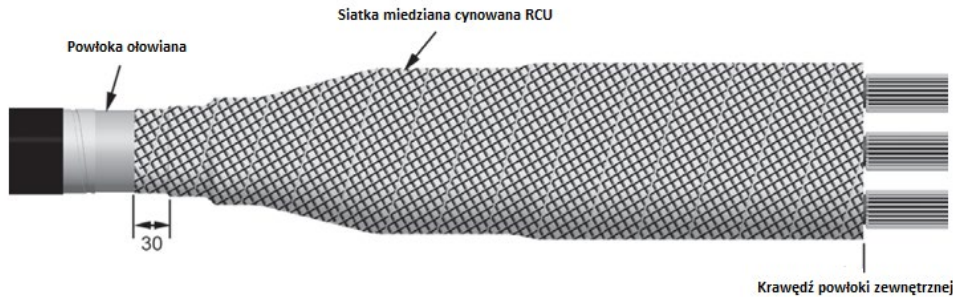
23. Nałóż centralnie na krawędzie ekranów półprzewodzących łączonych kabli jeden obwój taśmy sterującej RS7025
24. Nawiń płat żółtej mastyki sterującej ESCM centralnie na złączkę.

● Montaż trójwarstwowych rur termokurczliwych GTTH

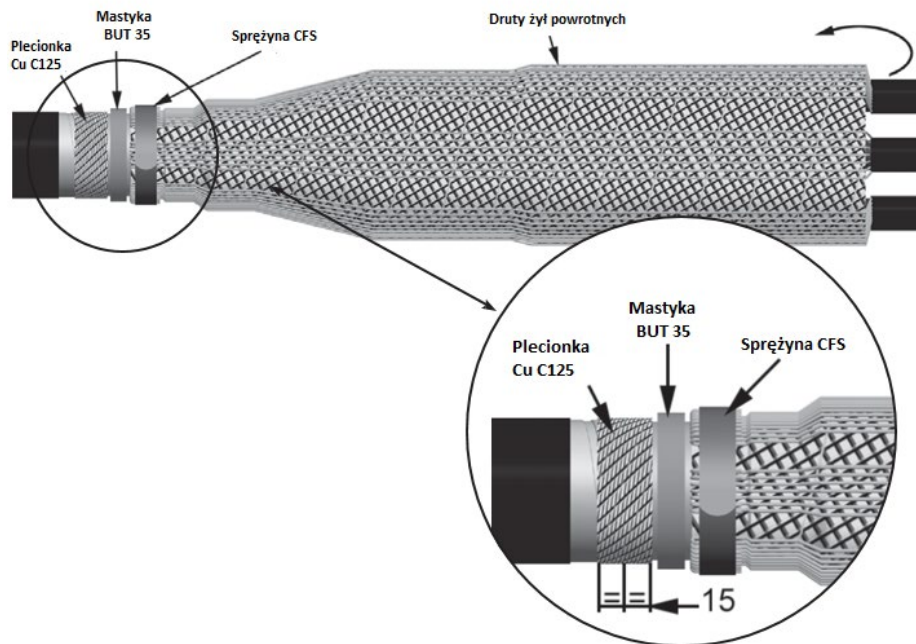


25. Nasuń 3 rury GTTH w pobliże drutów żyły powrotnej (na krawędzi powłoki zewnętrznej kabla plastikowego).
26. Obkurczaj wszystkie rury w tym samym czasie.
27. Rozpocznij obkurczanie w środku rury i kontynuuj w kierunkach do krawędzi rur. Obkurczaj do momentu zniknięcia rowków wskaźnikowych z powierzchni rur.

● **Odtworzenie żyły powrotnej i uszczelnianie**



28. Nawiń jedną warstwę siatki miedzianej cynowanej RCU na połączenie z zakładką 50 %. Nawijanie rozpocznij od rur trójwarstwowych startując od krawędzi rur na kablach jednowarstwowych i kontynuuj kończąc nachodząc 30 mm na powłokę ołowianą.



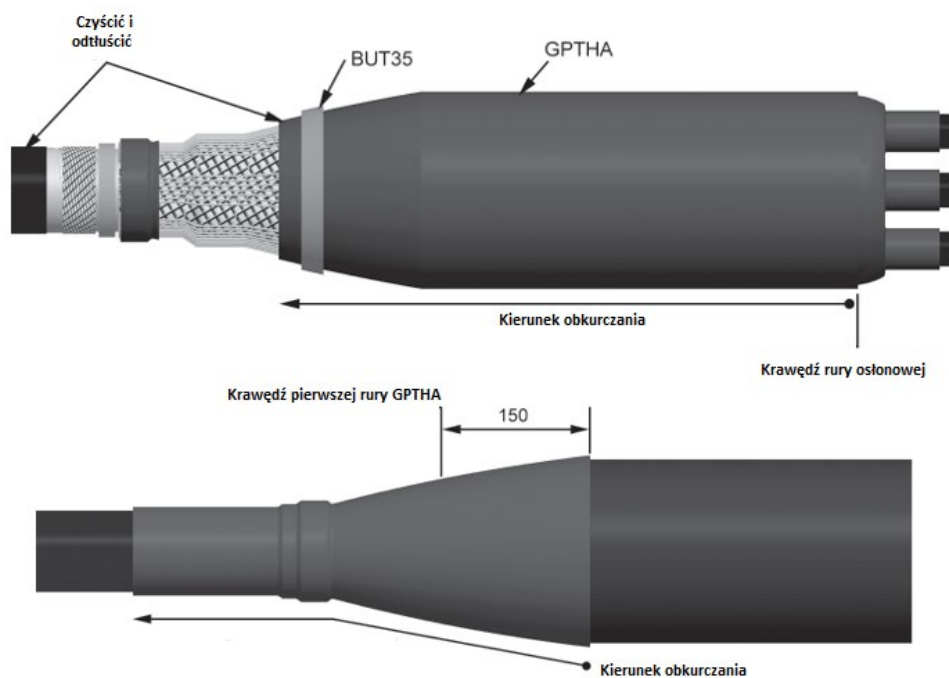
29. Odegnij druty żył powrotnych na połączenie w stronę kabla papierowego.
30. Rozłóż druty żył powrotnej na powierzchni siatki miedzianej i przymocuj je za pomocą sprężyny rolkowej CFS blisko krawędzi trójpalczatki.
31. Następnie nawiń dwa obwoje sprężyny, zegnij końce drutów Cu na sprężynę i odwiń jej pozostałe zwoje na druty Cu.
32. Dociśnij sprężynę ręką przez jej mocne obrócenie.
33. Odetnij nadmiar drutów, jeśli to konieczne i nawiń na ich ostre końce taśmę PVC.
34. Wywiń rolkę plecionki cynowanej Cu C125 na kablu papierowym równomiernie pokrywając (15 mm) taśmę stalową i powłokę ołowianą.
35. Nawiń taśmę z mastyki uszczelniającej BUT 35 w miejsce pomiędzy sprężynę a plecionkę cynowaną.

● Instalacja trójpalczatki E3R



36. Oczyszczyć i odtłuścić końce powłok kabli plastikowych.
37. Nasunąć zdecydowanie trójpalczatkę E3R na połączenie. Obkurczyć trójpalczatkę zaczynając w środku.
38. Obkurczaj najpierw w stronę połączenia a potem termokurczliwe palczatki.
39. Oczyszczyć i odtłuścić powierzchnię obkurczonej trójpalczatki E3R.
40. Nawić taśmę mastyki BUT35 na powierzchnię trójpalczatki w odległości 20 mm od krawędzi.

● Instalacja rury ochronnej GPTHA



41. Nasuń większą rurę osłonową GPTHA na krawędź obkurczonej trójpalczatki i zacznij obkurczać od tego miejsca w stronę kabla papierowego.
42. Oczyszczyć i odtłuścić koniec powłoki kabla papierowego i koniec obkurczonej rury osłonowej.
43. Nawiąć taśmę mastyki BUT35 na obkurczoną rurę GPTHA 20 mm od krawędzi.
44. Nasuń drugą rurę osłonową GPTHA i najedź na pierwszą rurę na długości 150 mm.
45. Obkurcz zgodnie z kolejnością przedstawioną na rysunku.

Montaż mufy zakończony

SKŁAD MUF JTMPH 24 ... CM

Lista komponentów		JTMPH 24 ... CM 25-95 mm ²	JTMPH 24 ... CM 70-150 mm ²	JTMPH 24 ... CM 120-240 mm ²
Termokurczliwa trójpalczatka półprzewodząca	E3R 110/47 CON	-	1	1
	E3R 80/33 CON	1	-	-
Rura olejoodporna	OBT 40-12-415	3	3	3
Siatka miedziana cynowana	RCU 605	2	2	2
Termokurczliwa trójpalczatka	E3R 110/47	1	-	-
	E3R 140/54	-	1	1
Sprężyna rolkowa	CFS35	1	1	1
Mastyka uszczelniająca	BUT 35 (L = 500mm)	2	2	2
Siatka miedziana cynowana	C125 (L = 1,2 m)	1	1	1
Mastyka sterująca - rolka	ESCM (1,5 m)	1	1	1
Mastyka sterująca płat (zestaw 3 szt.)	ESCM	95*95	95*95	150*150
Mastyka wypełniająca	D8	1	1	1
Taśma samoprzylepna PVC	FA 519	1	1	1
Termokurczliwa rura półprzewodząca	GCTH 16-50-180	3	3	3
Taśmy sterujące (zestaw 3 szt.)	RS7025-100	2	2	2
Termokurczliwa rura trójwarstwowa	GTTH 12-40-390	3	-	-
	GTTH 18-60-390	-	3	3
Termokurczliwa rura osłonowa z klejem	GPTHA 30-100-500	1	-	-
	GPTHA 34-115-600	1	-	-
	GPTHA 34-115-500	-	1	1
	GPTHA 42-140-600	-	1	1
Złączka mechaniczna	MF20/1	3	-	-
	MF20/2	-	3	-
	MF20/3	-	-	3

.....
Pakował (data, podpis)