

Instrukcja montażu termokurczliwej głowicy napowietrznej i wewnętrznej typu EUETH/EUITH

Zastosowanie:

Mufa przeznaczona do zakańczania jednożyłowych kabli w izolacji polietylenowej na napięcia znamionowe 8,7/15 kV i 12/20 kV.



Numer instrukcji: IM EUETH-EUITH/03/07

TYP	Dla przekrojów (mm ²)
EUETH/EUITH 24 25-50	25-50
EUETH/EUITH 24 70-150	70-150
EUETH/EUITH 24 120-240	120-240
EUETH/EUITH 24 185-300	185-300

Sicame Polska Sp. z o.o., Puławska 366, 02-819 Warszawa

Tel: +48 22 622 64 01, fax: +48 22 622 66 30;

NIP: 107-00-00-023, REGON 015617074, KRS 0000185435

Sąd Rejonowy dla M. St. Warszawy w Warszawie, XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego;

Kapitał zakładowy 5 520 000 zł. Kapitał wpłacony 5 520 000 zł.

sicame.pl

UWAGA:

1. Omawiane produkty mogą być instalowane tylko przez kompetentnych pracowników stosujących właściwe praktyki bezpieczeństwa obowiązujące podczas pracy z urządzeniami elektrycznymi pod wysokim napięciem.
2. Niniejsza instrukcja nie może zastąpić właściwego przeszkolenia i/lub doświadczenia w stosowaniu właściwych praktyk bezpieczeństwa.
3. Instrukcja nie opisuje wszystkich możliwych sytuacji jakie mogą wystąpić podczas pracy z produktem.
4. Nieprzestrzeganie instrukcji montażu może spowodować uszkodzenie produktu i poważne lub nawet śmiertelne obrażenia ciała.

WAŻNA UWAGA:

Przed przystąpieniem do instalowania głowicy zarówno kabel, jak i związane z nim wyposażenie powinny być rozładowane, zabezpieczone przed przyłożeniem napięcia i oznaczone tablicami ostrzegawczymi.

Etapy montażu:

● **Przygotowanie kabli do montażu**

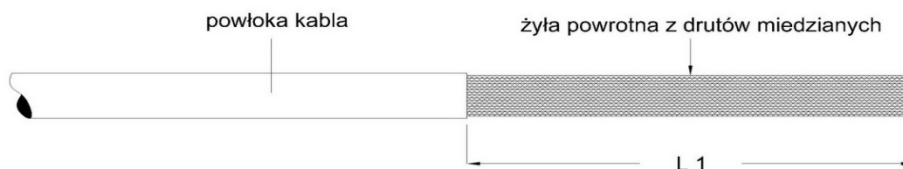
1. Oczyszczyć powłokę kabla na długości min. 500 mm licząc od jego krawędzi.

Rys. 1



2. Usuń powłokę kabla na długości L 1.

Rys. 2



Typ	L 1 (mm)
EUITH	350
EUETH	400

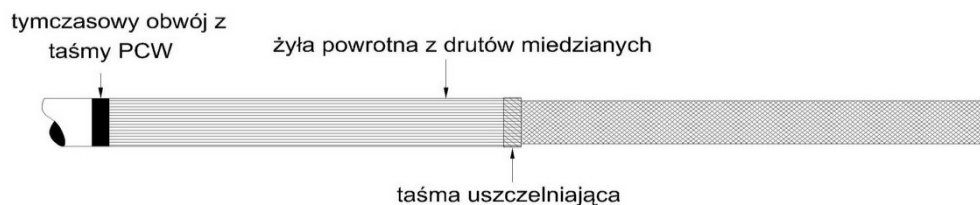
- Na krawędzi powłoki nałóż dwie warstwy taśmy uszczelniającej z naciąganiem ok. 50% (taśmę o szerokości 25 mm naciągnij do szerokości ok. 15 mm).

Rys. 3



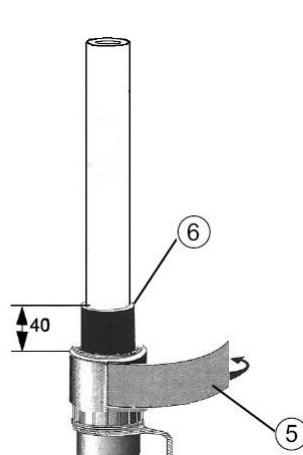
- Odegnij druty żyły powrotnej na powłokę układając je równoległe i równomiernie na obwodzie i tymczasowo zabezpiecz je w tym położeniu, np. obwojem samoprzylepnej taśmy PCW. Druty żyły powrotnej wciśnij w nawiniętą taśmę uszczelniającą.

Rys. 4



- Na nałożone warstwy taśmy uszczelniającej znajdującej się pod drutami żyły powrotnej nałóż jedną warstwę tej samej taśmy z naciąganiem 50%. Używając korowarki obrotowej usuń wytłaczany ekran półprzewodzący pozostawiając go na długości 40 mm od krawędzi uciętej powłoki kabla.

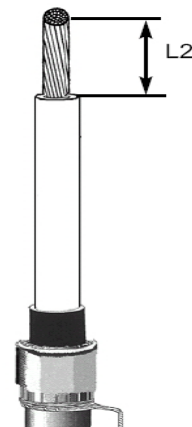
Rys. 5



6. Zdejmij izolację polietylenową na długości L2 (z tabeli)

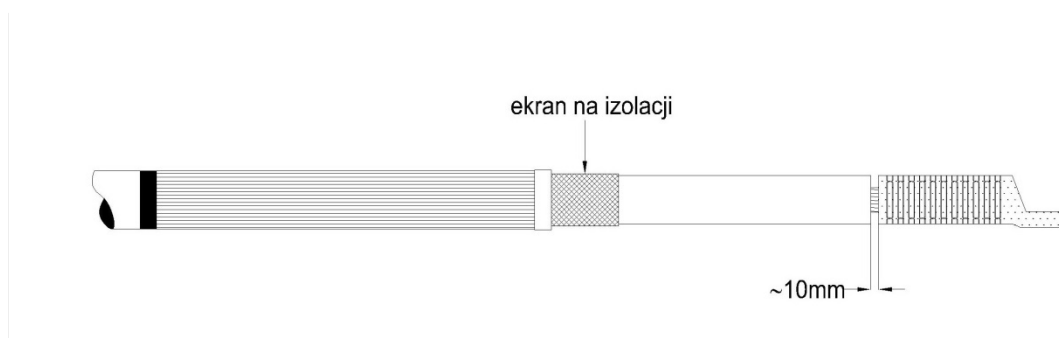
Rys. 6

Żyłka robocza (mm²)	L2
25 – 95	55
120 – 240	70
185 – 300	105



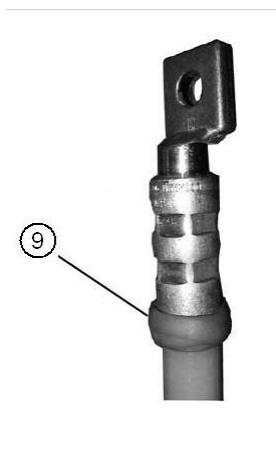
7. Oczyszć odsłoniętą żyłę roboczą, po czym natychmiast nałóż końcówkę i zaprasuj. Po zaprasowaniu usuń nadmiar pasty stykowej. Usuń też wszelkie naddatki i nierówności.

Rys. 7



8. W szczelinę pomiędzy końcówką, a krawędzią izolacji (ok. 10 mm) nawiń taśmę uszczelniającą wypełniając szczelinę i tworząc wypukłość na całym obwodzie nachodząc po ok. 3 mm na izolację i dolną część końcówki.

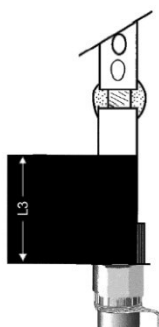
Rys. 8



**UWAGA: można stosować końcówki śrubowe
(z łbami zrywalnymi)**

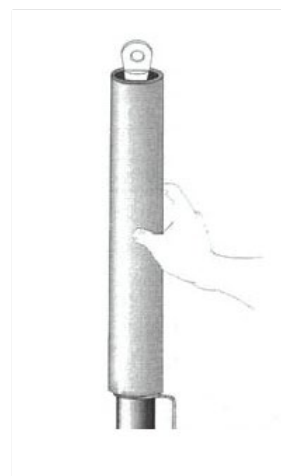
9. Nałóż płat sterujący RLT na szerokości $L3 = 120$ mm licząc od krawędzi powłoki, układając równomiernie na całym obwodzie izolacji i ekranu półprzewodzącego spojenego z izolacją. W odległości ok. 10 mm od krawędzi taśmy uszczelniającej, nawiń 3 obwoje wiązalki z drutu miedzianego uzyskanego z drutów żyły powrotnej na pozostałych drutach żyły powrotnej.

Rys. 9



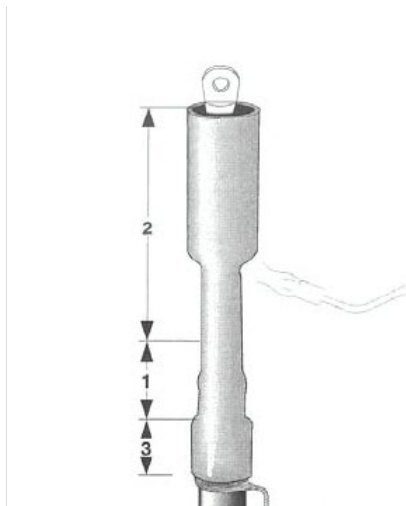
10. Nasuń rurę termokurczliwą na obrobiony kabel tak, aby jej dolna krawędź przykrywała obwoje drutu wiązalkowego na żyły powrotnej.

Rys. 10



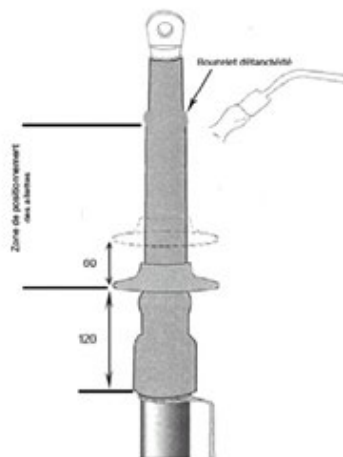
11. Obkurcz rurę termokurczliwą odpowiednim palnikiem zaczynając od środka w obu kierunkach.

Rys. 11



12. W przypadku głowicy napowietrznej nałóż klosze i obkurcz palnikiem. Prawidłowo założone klosze powinny być przyklejone klejem termotopliwym na całym obwodzie, co można stwierdzić po wydostawaniu się nadmiaru kleju spod powierzchni klosza stykającej się z rurą termokurczliwą.

Rys. 12



Montaż głowicy został zakończony

Sicame Polska Sp. z o.o., Puławska 366, 02-819 Warszawa

Tel: +48 22 622 64 01, fax: +48 22 622 66 30;

NIP: 107-00-00-023, REGON 015617074, KRS 0000185435

Sąd Rejonowy dla M. St. Warszawy w Warszawie, XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego;

Kapitał zakładowy 5 520 000 zł. Kapitał wpłacony 5 520 000 zł.

sicame.pl

SKŁAD GŁOWIC EUETH

LISTA KOMPONENTÓW	EUETH 25-50	EUETH 70-150	EUETH 120-240
	LICZBA	LICZBA	LICZBA
Taśma uszczelniająca Scapa 35 (25mm x 0,5m)	2	2	3
Płat sterujący RS 7120 (120mm x 200mm x 1,45mm)	3	3	3
Rura termokurczliwa, osłonowa, GPTHT 50/16 450mm	3	3	-
Rura termokurczliwa, osłonowa, GPTHT 60/20 450mm	-	-	3
Klosz termokurczliwy IXL 225	6	6	6
Instrukcja montażu	1	1	1
Karton	1	1	1

EUIH

LISTA KOMPONENTÓW	EUIH 25-50	EUIH 70-150	EUIH 120-240
	LICZBA	LICZBA	LICZBA
Taśma uszczelniająca Scapa 35 (25mm x 0,5m)	1	2	2
Płat sterujący RS 7120 (120mm x 200mm x 1,45mm)	3	3	3
Rura termokurczliwa, osłonowa, GPTHT 50/16 450mm	3	3	-
Rura termokurczliwa, osłonowa, GPTHT 60/20 450mm	-	-	3
Instrukcja montażu	1	1	1
Karton	1	1	1

.....
Pakował (data, podpis)